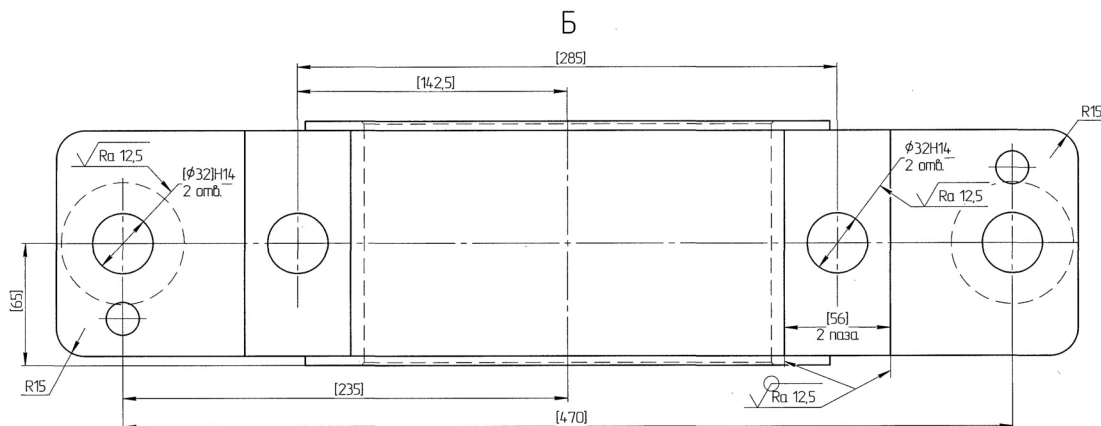
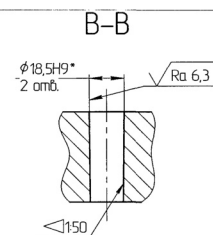
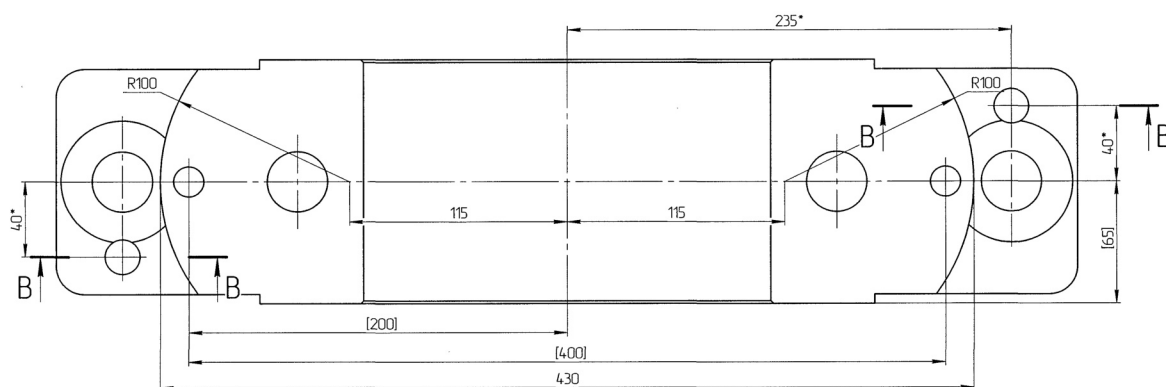
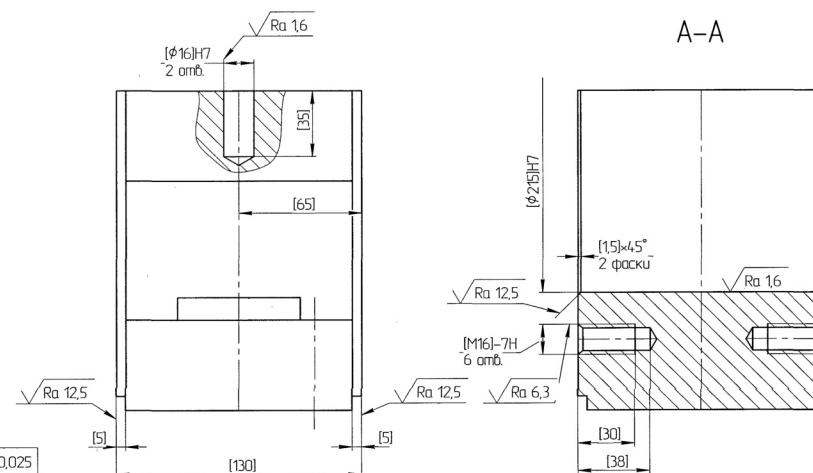
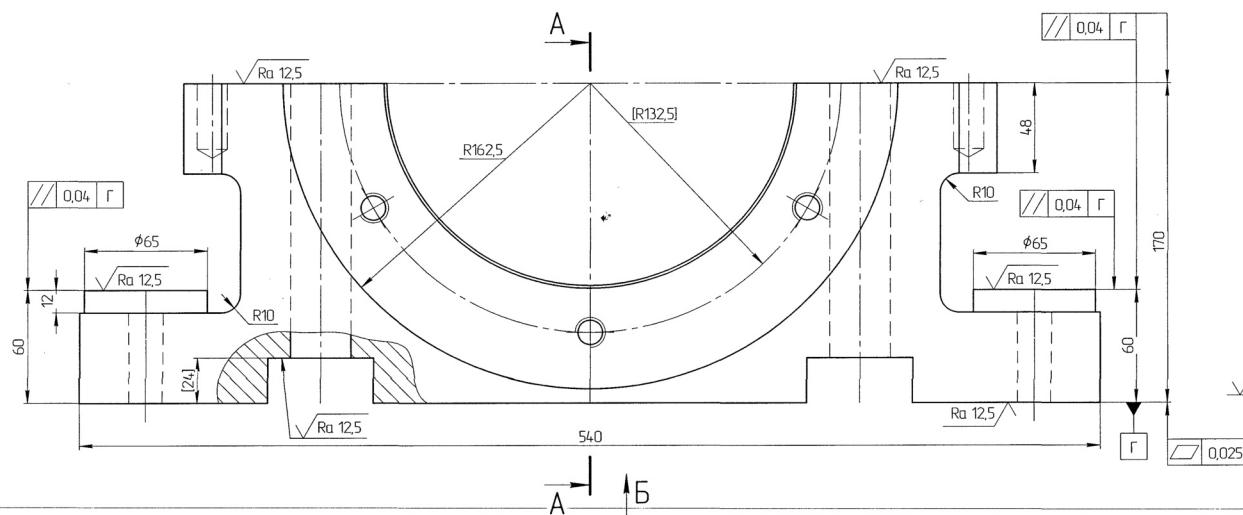
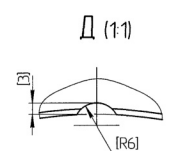
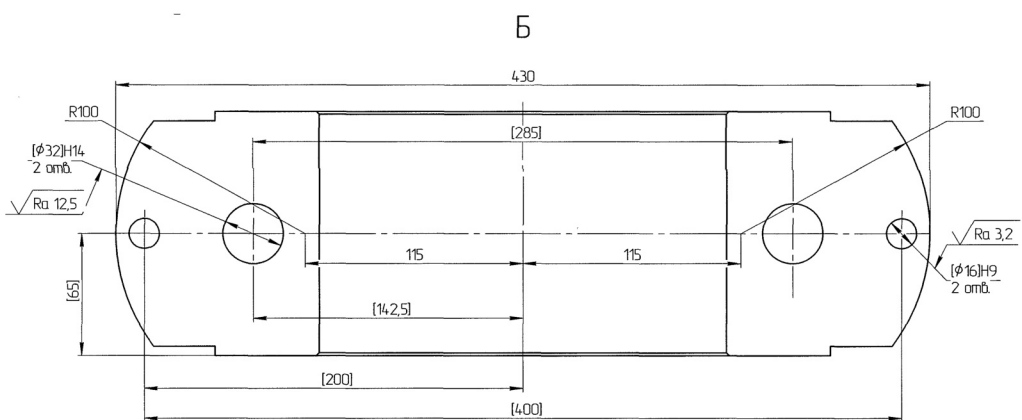
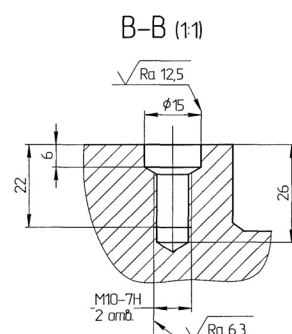
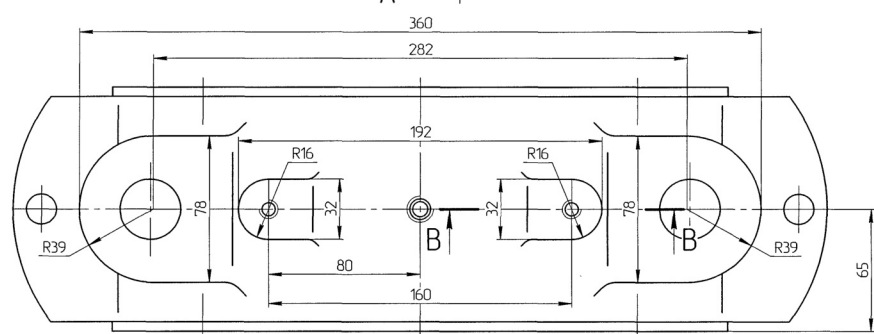
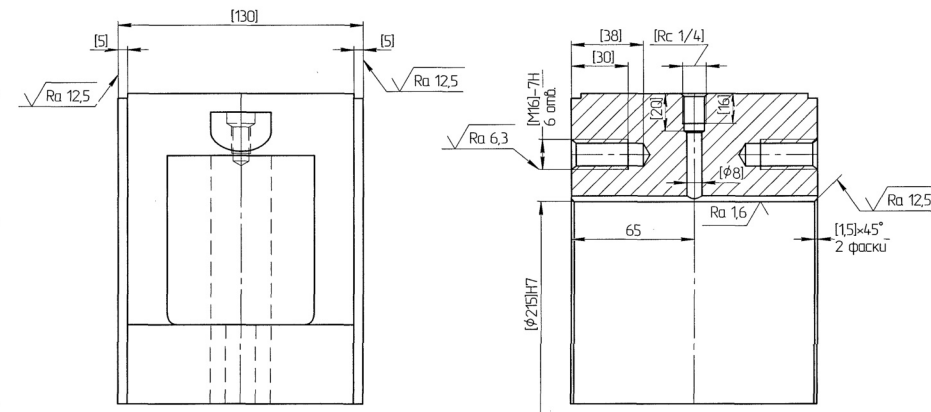
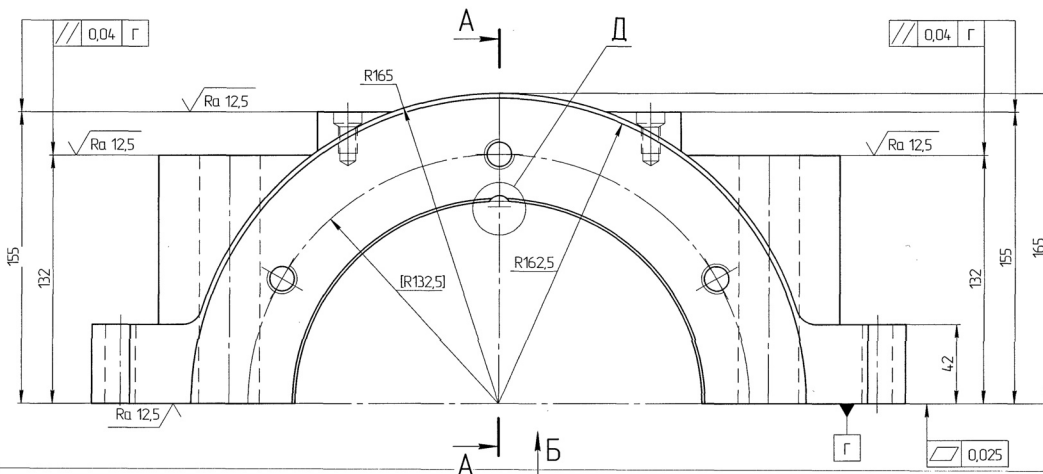


[illegible]



- 1 Отливка 1-й группы ГОСТ 977-88.
- 2 Точность отливки 12-0-0-12 ГОСТ 26645-85.
- 3 Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
- 4 Неуказанные литейные радиусы 5мм.
- 5 Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, ±Т14/2.
- 6 * Размеры уточнить по существующей детали.
- 7 Размеры в [...] выполнить совместно с крышкой корпуса по черт. 249-37809.
- 8 На поверхностях детали не допускается трещины, расслоения, волосовины и надрыбы. Забаривать и заделывать указанные дефекты не допускается.
- 9 На подлежащей механической обработке поверхности отливки не допускается дефекты поверхности в виде раковин, слэбов, утяжин, плен, превышающие по глубине припуск на механическую обработку.
- 10 Маркировать обозначение.

249-37819			
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Литисняк	Дорошенко	03.21
Пров.	Нестерова	Кузнецов	
Т.контр.			
Нач. бюро	Дорошенко	Кузнецов	
Н.контр.			
Учтб.	Олеиник		
Основание корпуса		Лит.	Масса
		Лист	Листов
Сталь 45/1 ГОСТ 977-88		48,6	12
ПКО ДМК			



- 1 Отливка 1-й группы ГОСТ 977-88.
- 2 Точность отливки 12-0-0-12 ГОСТ 26645-85.
- 3 Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
- 4 Неуказанные литейные радиусы 5мм.
- 5 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
- 6 Размеры в [...] выполнить совместно с основанием корпуса по черт. 249-37809.
- 7 На поверхностях детали не допускается трещины, расслоения, волосовины и надрыбы. Заваривать и заделывать указанные дефекты не допускается.
- 8 На подлежащей механической обработке поверхности отливки не допускается дефекты поверхности в виде раковин, спаев, утяжинок, плен, превышающие по глубине припуск на механическую обработку.
- 9 Маркировать обозначение.

				249-37820			
					Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка корпуса			
Разраб.	Полусмяк	Давид	03.21				
Проб.	Нестерова	Иск				30,4	1:2
Технпр.				Лист		Листов 1	
Нач. бюро	Даровенко	Евг	04.21	Сталь 45Л ГОСТ977-88			
Никонтр.							
Виб.	Олейник			ПКО ДМК			

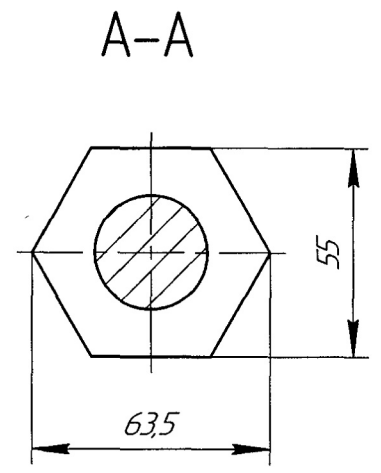
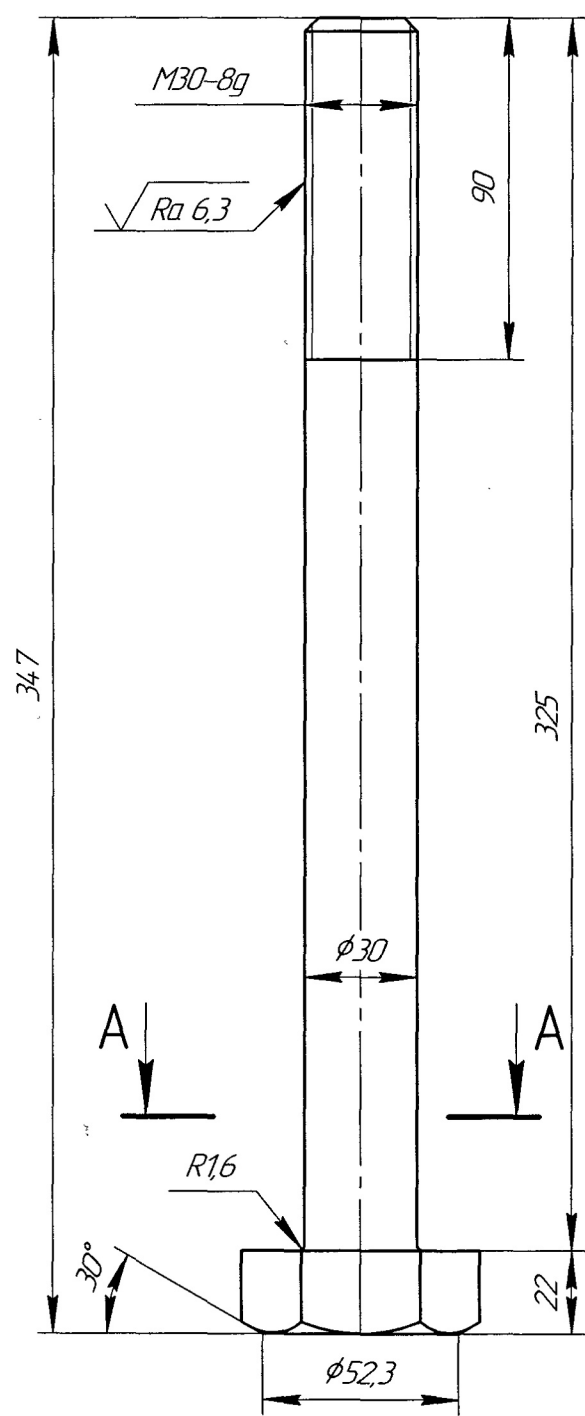
Сталь 45Л ГОСТ977-88

Конурован

Формат А2

128/Е-6+7

✓ Ra 12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14/2.
2. Маркировать обозначение.

249-37821

Болт М30

Сталь 45 ГОСТ1050-88

Лист	Масса	Масштаб
1	2,25	1:2
Лист	Листов	1
ГКО ДМКД		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полусмяк		Полусмяк	03.21
Пров.	Нестерова		Нестерова	
Н.бюро	Дорошенко		Дорошенко	
Утв.	Олейник		Олейник	